



AN-COD100 型

化学需氧量（COD_{cr}）在线自动分析仪

- 地表水，如城市内河涌、污染源入河口、河流入海口等
- 污水处理工艺过程在线监控，如电镀废水处理工艺
- 工业废水在线监测，如电镀、线路板、医院、食品、造纸、印染、煤矿、金属冶炼、养殖畜牧业等行业
- 生活污水在线监测，如污水处理厂进口及排放口

产品简介

AN-COD100 型水质在线自动分析仪采用重铬酸钾高温消解氧化分光光度法原理。水样经过预处理后在高温高压消解条件下被重铬酸钾氧化，分光光度计检测，快速得到 COD 含量。仪器采用的原理符合《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（GB 11914-89）和《水质化学需氧量的测定快速消解分光光度法》（HJ 828—2017）等标准要求。仪器符合《化学需氧量水质在线自动监测仪技术要求及检测方法》（HJ 377-2019）标准要求。

工作原理

仪器采用国家标准 GB11914-89《水质化学需氧量测定-重铬酸钾法》。水样、重铬酸钾溶液、硫酸银溶液（硫酸银作为催化剂加入可以更有效的氧化直链脂肪化合物）以及浓硫酸的混合液加热到 165℃，重铬酸离子氧化溶液中的有机化合物后颜色会发生变化，在仪器测量范围内，其颜色改变程度和样品中的 COD 浓度成正比，因此，通过光电比色法测量颜色变化的程度，就可以计算出样品中 COD 的浓度。

优势特点

双光束光度计测量水中 COD 的浓度，通过参比光束的测量，仪器消除了样品中浊度、电源的波动等因素对测量结果的干扰。

光电精确定量，实现试剂微量化。

具有自动校准和自动清洗等功能。

精准的控温技术，克服了环境温度影响。

分析数据和维护数据独立存储功能。

故障自诊断智能设计，使仪器管理和维护简易方便。

技术参数

测量范围：低量程：10.0~500.00mg/L

高量程：50.0~5000.00mg/L（可根据用户需求扩展量程）

准确度：低量程：10.0~500.00mg/L：当 $<100.00\text{mg/L}$ 时 $\pm(5.0\%+5.0\text{mg/L})$ ；当 $\geq 100.00\text{mg/L}$ 时 $\pm 5.0\%$ ，
高量程：50.0~5000.00mg/L：当 $<100.00\text{mg/L}$ 时 $\pm(5.0\%+5.0\text{mg/L})$ ；当 $\geq 100.00\text{mg/L}$ 时 $\pm 5.0\%$

测量周期：整点、间隔（1~9999min）、外部触发

重复性： $\leq 5\%$

稳定性： $\pm 10\%$

零点漂移： $\pm 5\%$ F.S

仪器校正：自动或者手动校准

自动校正周期：整点、间隔（1~9999min）

操作温度：5~40℃

样品温度：5~40℃

样品压力：1-3psig

输出：2路数字通讯输出 1路 4-20mA、1路 0-5V 模拟信号输出

继电器控制：2路 24V/2A 继电器控制

数字输出：MODBUS

电源供应：220VAC±10%，AC50/60Hz

防护等级：IP54，只供室内安装

尺寸（高×宽×深）：600mm×420mm×300mm

重量：30kg（不含试剂）

产品实物



重庆安耐恩环境技术有限公司

■ 电话：023-67300329 18996340500

■ 邮箱：an-ion@qq.com

■ 网址：www.an-ion.net

■ 地址：重庆两江新区金渝大道 68 号 5 栋

